



AMAZONAS
GOVERNO DO ESTADO

Anexo5

MOBILIÁRIO





SUMÁRIO

1	DIRETRIZES	4
2	ARMÁRIOS.....	4
2.1	ARMÁRIO ALTO COM PRATELEIRAS – AA.....	4
2.2	ARMÁRIO ALTO PARA PASTAS SUSPENSAS – AP	4
2.3	ARMÁRIO BAIXO COM PRATELEIRA – AB	5
3	MESAS	6
3.1	MESA DE TRABALHO – ME1	6
3.2	MESA DE TRABALHO – ME2	7
3.3	MESA DE APOIO – ME3	8
3.4	MESA DE REUNIÃO – ME4.....	9
3.5	MESA PARA REFEITÓRIO – MER	10
4	CADEIRAS E BANCOS.....	11
4.1	CADEIRA GIRATÓRIO ALTA – CA.....	11
4.2	CADEIRA GIRATÓRIO BAIXA COM RODÍZIOS – CB	11
4.3	CADEIRA FIXA – CF	11
4.4	BANCO DE ESPERA – LONGARINA DE 05 LUGARES – BE	11
4.5	BANCO DE VESTIÁRIO – BV	12
5	BALCÃO	12
5.1	BALCÃO DE INFORMAÇÕES GERAIS – BI	12
5.2	BALCÃO MODULAR – BM1.....	12
5.3	BALCÃO PARA ENTREGA DE DOCUMENTOS – BD	14
5.4	BALCÃO DA FOTO E REPROGRAFIA – BF.....	15
6	ACESSÓRIOS	15
6.1	DESFIBRILADOR – DEA	15
6.2	COFRE DE CHÃO - COF	16
6.3	ARMÁRIO GUARDA VOLUMES – GV.....	16
6.4	ESTANTE METÁLICA DESMONTÁVEL – EM.....	16
6.5	PEDESTAL PARA FILA COM FITA RETRÁTIL – PD1	17
6.6	DISPLAY PARA PEDESTAL DE FILA – PD2 E PD3.....	17
6.7	PORTA BANNER – PB.....	17
6.8	PORTA FOLDER – PF.....	17
6.9	COLETORES.....	17
6.9.1	CESTO DE LIXO – ÁREA DE TRABALHO – CL1	17
6.9.2	CESTO DE LIXO – BOX SANITÁRIO – CL2	17
6.9.3	CESTO DE LIXO – LAVATÓRIOS DOS SANITÁRIOS E COPA – CL3	17
6.9.4	DISPENSER E LIXEIRA PARA COPOS DESCARTÁVEIS – CLCD	17
6.10	CADEIRA DE RODAS – CR.....	18
6.11	RELÓGIO DE PAREDE – RP	18
6.12	BEBEDOURO DE PRESSÃO – BBP	18
6.13	FOGÃO ELÉTRICO COM 2 BOCAS – FE2	19
6.14	FORNO DE MICRO-ONDAS – FMO.....	19
6.15	TROCADOR DE FRALDAS – TF	19
6.16	PURIFICADOR DE ÁGUA PARA COPA – PA	20
6.17	REFRIGERADOR – RE	20
6.18	DIVISÓRIA CEGA – DV1.....	21
6.19	DIVISÓRIA CEGA – DV2.....	22



6.20	DIVISÓRIA MISTA – DV2	22
------	-----------------------------	----



1 DIRETRIZES

As Unidades Móveis deverão contar com mobiliário planejado para oferecer um espaço funcional, acessível e flexível e que facilite as montagens e desmontagens durante os processos de instalação, mudanças de roteiro e desinstalação. Para a confecção do mobiliário a CONTRATADA deverá respeitar as especificações e requisitos descritos no Anexo 2 – Unidades Móveis.

Com base no leiaute referencial descrito no Anexo 1 – Unidades Fixas, foram definidas a tipologia e quantidade do mobiliário necessário para implantação das Unidades de Atendimento Fixas. A solução de mobiliário deverá ser apresentada para a aprovação da contratante e aplicada a todas as Unidades de Atendimento fixas. Deverá ser compatível com o projeto arquitetônico que será desenvolvida pela contratada e dimensionada com os Postos de Trabalho propostos para cada unidade.

2 ARMÁRIOS

2.1 ARMÁRIO ALTO COM PRATELEIRAS – AA

Armário alto medindo 800(L) x 500(P) x 1600 mm (H) com duas portas de abrir, e com 03 prateleiras internas removíveis, produzido em madeira aglomerada revestida em laminado melamínico e rodapé metálico.

COMPONENTES

Tampo superior em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura na face superior e inferior. O tampo superior deverá ter todas as bordas encabeçadas com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura colada com adesivo “hot melting”, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico.

Corpo, portas e prateleiras em laminado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico do tampo. Todos os topos visíveis deverão ser encabeçados com fita de polietileno. As laterais do corpo deverão ter furação a cada 3 cm para regulação das prateleiras.

Dobradiças metálicas, em número de 3 em cada porta, devendo permitir abertura de 180°.

Fechadura com sistema de travamento simultâneo a cada 2 portas.

Ponteiras de nylon dotadas de dispositivo para nivelamento, para apoio no piso.

Puxadores metálicos.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

2.2 ARMÁRIO ALTO PARA PASTAS SUSPENSAS – AP

Armário alto medindo 800(L) x 500(P) x 1600 mm (H) com duas portas de abrir, e 1 (uma) prateleira interna removível e 4 (quatro) suportes internos para pastas suspensas, produzido em madeira aglomerada revestida em laminado melamínico e rodapé metálico.

COMPONENTES



Tampo superior em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura na face superior e inferior. O tampo superior deverá ter todas as bordas encabeçadas com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura colada com adesivo “hot melting”, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico.

Corpo, portas e prateleiras em laminado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura, na mesma cor do laminado melamínico do tampo. Todos os topos visíveis deverão ser encabeçados com fita de polietileno. As laterais do corpo deverão ter furação a cada 3 cm para regulação das prateleiras.

Suportes para pastas suspensas em aço dobrada (1,9 mm de espessura) formando um quadro, fixado lateralmente no armário utilizando corrediças telescópicas de aço.

Dobradiças metálicas, em número de 3 em cada porta, devendo permitir abertura de 180°.

Fechadura com sistema de travamento simultâneo a cada 2 portas.

Ponteiras de nylon dotadas de dispositivo para nivelamento, para apoio no piso.

Puxadores metálicos.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

2.3 ARMÁRIO BAIXO COM PRATELEIRA – AB

Armário baixo medindo 800(L) x 500(P) x 730 mm (H) com duas portas e com 1 (uma) prateleira interna removível, produzido em madeira aglomerada revestida em laminado melamínico e rodapé metálico.

COMPONENTES

Tampo superior em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura na face superior e inferior. O acabamento frontal será encabeçado com perfil cheio de PVC, boleado a 180°, encaixado e colado ao tampo de madeira.

Os demais topos deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura colada com adesivo “hot melting”, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico.

Corpo, portas e prateleiras em madeira aglomerada de alta densidade com 18 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão, na mesma cor do laminado melamínico do tampo. Todos os topos visíveis deverão ser encabeçados com fita de polietileno. As laterais do corpo deverão ter furação a cada 3 cm para regulação das prateleiras.

Dobradiças metálicas, em número de 2 em cada porta, devendo permitir abertura de 180°.

Fechadura com sistema de travamento simultâneo a cada 2 portas.

Ponteiras de nylon dotadas de dispositivo para nivelamento, para apoio no piso.

Puxadores metálicos.

Observação: a altura final dos armários baixos deverá ser igual à altura do tampo das mesas de trabalho.



Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

3 MESAS

3.1 MESA DE TRABALHO – ME1

Mesa de trabalho 1200(L) x 700(P) x 730 mm (H) com tampo de madeira aglutinada revestido com laminado melamínico montado sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal com duas linhas de calhas para passagem de fiação e gaveta tipo porta-objeto.

A estrutura dos pés deve ser composta por eixos verticais e hastes horizontais em balanço, de modo que as peças verticais e o painel frontal estejam a 200 mm de um dos lados maiores do tampo, permitindo a livre movimentação do usuário da mesa, bem como o conforto necessário às pessoas que estiverem sentadas no lado oposto.

A estrutura e o painel frontal devem permitir, quando justapostas, perfeita continuidade das calhas que serão fixadas ao painel frontal.

As mesas serão fixadas umas às outras, de modo a garantir a estabilidade do conjunto.

COMPONENTES

Tampo em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura na face superior e laminado melamínico da baixa pressão na face inferior.

O tampo deverá ser dotado de três aberturas para passagem de cabos, arrematadas com peças de nylon injetado.

O topo, ao longo do lado com a curvatura, deverá ser encabeçado com perfil cheio de PVC, boleado a 180°, encaixado e colado ao aglomerado. Nos demais lados, os topos deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura, colada com adesivo “hot melting”. Os encabeçamentos deverão ser da mesma cor do laminado melamínico. Prever buchas metálicas para fixação de parafusos nas peças de madeira aglutinada.

Painel frontalem madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo. Os painéis frontais deverão encostar-se ao tampo e ficar a aproximadamente 380 mm do piso.

Estrutura em tubos de aço com espessura mínima de 1 mm, tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada. O apoio no piso deverá ser através de ponteiros de nylon, dotado de dispositivo para nivelamento.

Calhas em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), dimensões 70 x 75 mm, com aberturas previstas para 8 tomadas de elétrica em uma das linhas de calhas e 8 tomadas de lógica/telefonía na outra. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.



Emendas de calhas: peças em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), sobrepostas às duas calhas de mesas justapostas, permitindo o apoio contínuo do cabeamento. Terá mesmo acabamento das calhas.

Gavetara, tipo porta-objeto, moldada em polietileno, deslizando sobre perfis metálicos fixados no tampo. Frente da gaveta em madeira aglutinada com 330 x 55 mm e 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico da mesma cor do tampo e fita de bordo de 1,5 mm de espessura.

Detalhes de acabamento: peça frontal em chapa de aço nº20 (0,95 mm), para esconder o cabeamento no trecho entre duas mesas justapostas, observado pelo lado frontal das mesas. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

3.2 MESA DE TRABALHO– ME2

Mesa de trabalho 1000(L) x 700(P) x 730 mm (H) com tampo de madeira aglutinada revestido com laminado melamínico montado sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal com duas linhas de calhas para passagem de fiação e gaveta tipo porta-objeto.

A estrutura dos pés deve ser composta por eixos verticais e hastes horizontais em balanço, de modo que as peças verticais e o painel frontal estejam a 200 mm de um dos lados maiores do tampo, permitindo a livre movimentação do usuário da mesa, bem como o conforto necessário às pessoas que estiverem sentadas no lado oposto.

A estrutura e o painel frontal devem permitir, quando justapostas, perfeita continuidade das calhas que serão fixadas ao painel frontal.

As mesas serão fixadas umas às outras, de modo a garantir a estabilidade do conjunto.

COMPONENTES

Tampo em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura na face superior e laminado melamínico da baixa pressão na face inferior.

O tampo deverá ser dotado de três aberturas para passagem de cabos, arrematadas com peças de nylon injetado.

O topo, ao longo do lado com a curvatura, deverá ser encabeçado com perfil cheio de PVC, boleado a 180°, encaixado e colado ao aglomerado. Nos demais lados, os topos deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura, colada com adesivo “hot melting”. Os encabeçamentos deverão ser da mesma cor do laminado melamínico. Prever buchas metálicas para fixação de parafusos nas peças de madeira aglutinada.



Painel frontalem madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo. Os painéis frontais deverão encostar-se ao tampo e ficar a aproximadamente 380 mm do piso.

Estruturaem tubos de aço com espessura mínima de 1 mm, tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada. O apoio no piso deverá ser através de ponteiros de nylon, dotado de dispositivo para nivelamento.

Calhasem chapa de aço nº 20 (0,95 mm), dimensões 70 x 75 mm, com aberturas previstas para 8 tomadas de elétrica em uma das linhas de calhas e 8 tomadas de lógica/telefonía na outra. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.

Emendas de calhas: peças em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), sobrepostas às duas calhas de mesas justapostas, permitindo o apoio contínuo do cabeamento. Terá mesmo acabamento das calhas.

Gaveta rasa, tipo porta-objeto, moldada em polietileno, deslizando sobre perfis metálicos fixados no tampo. Frente da gaveta em madeira aglutinada com 330 x 55 mm e 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico da mesma cor do tampo e fita de bordo de 1,5 mm de espessura.

Detalhes de acabamento: peça frontal em chapa de aço nº20 (0,95 mm), para esconder o cabeamento no trecho entre duas mesas justaposto, observado pelo lado frontal das mesas. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

3.3 MESA DE APOIO – ME3

Mesa de trabalho 800 (L) x 700(P) x 730 mm (H) com tampo de madeira aglutinada revestido com laminado melamínico montado sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal com duas linhas de calhas para passagem da fiação.

A estrutura dos pés deve ser composta por eixos verticais e hastes horizontais em balanço, de modo que as peças verticais e o painel frontal estejam a 200 mm de um dos lados maiores do tampo, permitindo a livre movimentação do usuário da mesa, bem como o conforto necessário às pessoas que estiverem sentadas no lado oposto.

A estrutura e o painel frontal devem permitir, quando justapostas, perfeita continuidade das calhas que serão fixadas ao painel frontal.



As mesas serão fixadas umas às outras, de modo a garantir a estabilidade do conjunto.

COMPONENTES

Tampo em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura na face superior e laminado melamínico da baixa pressão na face inferior.

O tampo deverá ser dotado de três aberturas para passagem de cabos, arrematadas com peças de nylon injetado.

O topo, ao longo do lado com a curvatura, deverá ser encabeçado com perfil cheio de PVC, boleado a 180°, encaixado e colado ao aglomerado. Nos demais lados, os topos deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura, colada com adesivo “hot melting”. Os encabeçamentos deverão ser da mesma cor do laminado melamínico. Prever buchas metálicas para fixação de parafusos nas peças de madeira aglutinada.

Painel frontalem madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo. Os painéis frontais deverão encostar-se ao tampo e ficar a aproximadamente 380 mm do piso.

Estruturaem tubos de aço com espessura mínima de 1 mm, tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada. O apoio no piso deverá ser através de ponteiras de nylon, dotado de dispositivo para nivelamento.

Calhasem chapa de aço nº 20 (0,95 mm), dimensões 70 x 75 mm, com aberturas previstas para 8 tomadas de elétrica em uma das linhas de calhas e 8 tomadas de lógica/telefonía na outra. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.

Emendas de calhas: peças em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), sobrepostas às duas calhas de mesas justapostas, permitindo o apoio contínuo do cabeamento. Terá mesmo acabamento das calhas.

Detalhes de acabamento:peça frontal em chapa de aço nº20 (0,95 mm), para esconder o cabeamento no trecho entre duas mesas justaposto, observado pelo lado frontal das mesas. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

3.4 MESA DE REUNIÃO – ME4

Mesa de reunião: 2400(L) x 800(P) x 730 mm (H)– 08 (oito) pessoasem madeira aglomerada revestida em laminado melamínico, fixado em estrutura metálica.

COMPONENTES

Tampo retangular para reuniões, com dimensões 2400 x 800 x 730mm de altura, em madeira aglomerada de alta densidade, com espessura de 25mm revestido com laminado melamínico de

baixa pressão em ambas as faces. Todas as bordas retas, encabeçadas com fita em PVC com espessura de 3,0mm na mesma cor do tampo. Fixado à estrutura através de parafusos de aço.

Estrutura em tubos de aço com espessura mínima de 1 mm, tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada. O apoio no piso deverá ser através de ponteiros de nylon, dotado de dispositivo para nivelamento.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

3.5 MESA PARA REFEITÓRIO – MER

Mesa de reunião: 1500 (L) x 700 (P) x 730 mm (H) com tampo de madeira revestido com laminado melamínico montado sobre estrutura metálica.

COMPONENTES

Tampo em madeira aglomerada de alta densidade com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura na face superior, com acabamento post-forming boleado a 180° nos lados maiores e revestido com lâmina de madeira de 0,7 mm com aplicação de selador para madeira seguida de verniz nitrocelulose ou poliuretano na face inferior, ou acabamento equivalente em relação à proteção a madeira e lisura ao tato.

Nas menores dimensões, os topos deverão ser encabeçados com fita de bordo de poliestireno de 1,5 mm de espessura, colada com adesivo “hot melting”, da mesma cor do laminado melamínico.

Estrutura em tubos de aço 1010/1020, secção retangular de 20 mm x 40 mm espessura de chapa 1,5 mm (chapa 16).

Suportes de fixação do tampo em chapa de aço 1010/1020 de 1,9 mm de espessura (chapa 14), estampados, com dimensões 35 mm x 25 mm, soldados à estrutura.

Partes metálicas com acabamento antiferrugem e pintura em tinta a pó “híbrida”, eletrostática, cor cinza platina semifosca texturizada.

Fechamento de topo em aço 1010/1020 de 1,5 mm de espessura (chapa 16) soldado em todo o perímetro (juntas esmerilhadas), ou ponteiros em polipropileno 100% injetadas, fixadas à estrutura por meio de encaixe na mesma cor e tonalidade da tinta de acabamento.

Sapatas em polipropileno 100%, injetadas, na mesma cor e tonalidade da tinta de acabamento, fixadas à estrutura através de encaixe.

Parafusos de fixação do tampo, auto-atarrachantes de 3/16” x 3/4”, zincados.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.



4 CADEIRAS E BANCOS

4.1 CADEIRA GIRATÓRIO ALTA – CA

Cadeira giratória alta, tipo caixa, com espaldar baixo, assento e encosto em madeira compensada moldada anatomicamente, estofada com espuma injetada de poliuretano com 50 mm de espessura e densidade de 55/65 Kg/m³, revestida em vinil cor cinza claro. Base de aço com proteção e acabamento em poliuretano na cor cinza claro ou base de nylon injetado, com 5 hastes, sem rodízios. Sistema de regulagem de altura por meio de pistão a gás.

4.2 CADEIRA GIRATÓRIO BAIXA COM RODÍZIOS – CB

Cadeira giratória com espaldar baixo, assento e encosto em madeira compensada moldada anatomicamente, estofada com espuma injetada de poliuretano com 50 mm de espessura e densidade de 55/65 Kg/m³, revestida em vinil cor cinza claro. Base de aço com proteção e acabamento em poliuretano na cor cinza claro ou base de nylon injetado, com 5 hastes e rodízios duplos giratórios. Sistema de regulagem de altura por meio de pistão a gás e sistema de regulagem mecânica de inclinação e altura do encosto.

4.3 CADEIRA FIXA – CF

Cadeira fixa empilhável, sem braços, de múltiplo uso, assento e encosto em compensado anatomicamente moldado, com acabamento em curupixá e verniz na cor natural.

Estrutura contínua de forma trapezoidal, em tubo de aço soldado com 19 mm de diâmetro na cor preta, com deslizadores de nylon.

4.4 BANCO DE ESPERA – LONGARINA DE 05 LUGARES – BE

Estrutura da longarina:a estrutura da longarina é formada por uma travessa e 2 pés laterais no modelo com 2 lugares e 3 pés (1 central e 2 laterais) no modelo com 4 lugares. A base da estrutura será com pés metálicos, com sapata antiderrapante e regulagem para desnível. Esses pés serão fabricados em tubo de aço elíptico (medindo 30x60 mm e espessura de 1,90 mm) curvado (conforme desenho esquemático abaixo), soldada em um tubo vertical oblongo (medindo 30x60 mm e espessura de 1,90 mm). Os pés serão unidos por uma trave horizontal confeccionada com um tubo de aço retangular de 30x70 mm (espessura de 1,5 mm), com um comprimento variável conforme a quantidade de lugares. Para 2 lugares, o comprimento será de 1050mm e para 4 lugares, 2150mm. A fixação dos pés à trave será feita com chapa de aço de 4,65mm de espessura e aparafusadas, de forma a oferecer a completa estabilidade do conjunto.

Toda a parte metálica dos pés receberá um pré-tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi. A trave receberá um pré-tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. Todo o acabamento deverá oferecer resistência a agentes químicos.

Haverá acabamento em peças injetadas de polipropileno (preto) nas pontas visíveis dos tubos e na solda entre o pé e o tubo vertical. As sapatas serão reguláveis, e também confeccionadas em polipropileno.

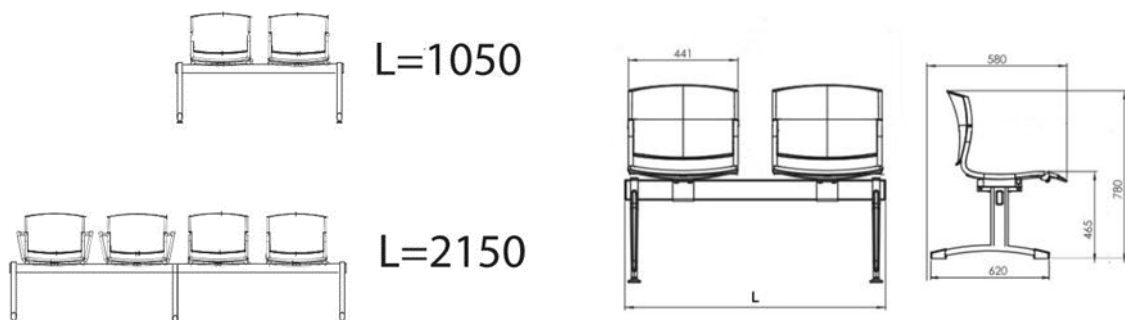




AMAZONAS
GOVERNO DO ESTADO

Estrutura em longarina de aço com pré-tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. Deverá oferecer resistência a agentes químicos.

O dimensionamento e sistemas de fixação e soldas da estrutura deverão ser adequados para suportar a carga de uso.



4.5 BANCO DE VESTIÁRIO – BV

Banco de vestiário com 1,20 m de comprimento, estrutura em perfis de ferro tratados e pintados com tinta esmalte preto fosco e assento de madeira ipê, tratados e envernizados na cor natural.

Os pés deverão ser revestidos com borracha colada para proteção do piso.

5 BALCÃO

5.1 BALCÃO DE INFORMAÇÕES GERAIS – BI

Balcão de informações gerais com materiais e dimensões de acordo com o projeto de Arquitetura e Leitura que será desenvolvido pela LICITANTE. Deverá ser dotada de 2 linhas de calhas metálicas para passagem de cabos e ter capacidade para acomodar no mínimo 2 (dois) atendentes de recepção com computadores, impressora para emissão de senha e impressora multifuncional.

5.2 BALCÃO MODULAR – BM1

Balcão modular medindo 1000 (L) x 600 (P) x 1100 mm (H) mm, confeccionado em madeira aglutinada revestida em laminado melamínico de alta pressão, dotada de 2 linhas de calhas metálicas para passagem de cabos.

COMPONENTES

Tampos, laterais e fundo em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura revestido com laminado melamínico de alta pressão de 0,8 mm de espessura.

A borda frontal do tampo superior deverá ser encabeçada com perfil cheio de PVC, boleado a 180°, encaixado e colado ao tampo de madeira.

O tampo superior deverá ser dotado de duas aberturas cada para passagem de cabos, arrematadas com peças de nylon injetado. As laterais deverão ter furação para passagem de cabos, também arrematadas com peças de nylon injetado. O topo das peças em madeira aglutinada deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura, colada com adesivo “hot melting”. Os encabeçamentos deverão ser da mesma cor do laminado melamínico.



AMAZONAS

GOVERNO DO ESTADO

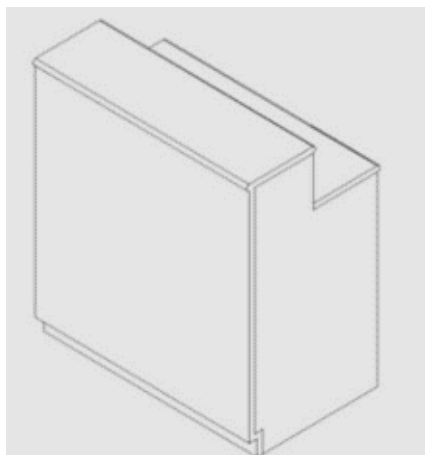
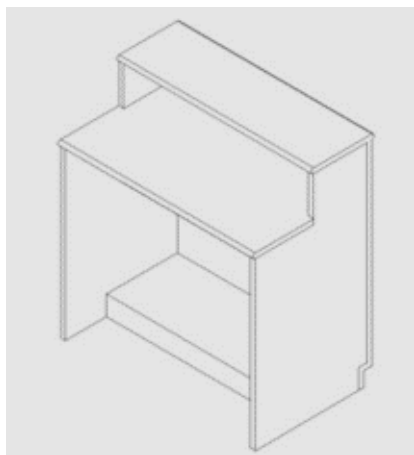
Rodapé e baseem madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 25 mm de espessura, revestido com laminado melamínico na cor preta. As bordas visíveis terão fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura na cor preta.

Calhasem chapa de aço nº 20 (0,95 mm), dimensões 70 x 75 mm, com aberturas previstas para 6 tomadas de elétrica em uma das calhas e 6 tomadas de lógica/telefonía na outra. Tratamento antiferrugem e acabamento de pintura com tinta a pó eletrostática, na cor cinza platina semifosca texturizada. Emendas de calhas: peças em chapa de aço nº20 (0,95 mm), sobrepostas à duas calhas de mesas justapostas, permitindo o apoio contínuo do cabeamento. Terá mesmo acabamento das calhas.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma NR17 de ergonomia e a norma da ABNT NBR13966. Também deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR14111.

Cores:

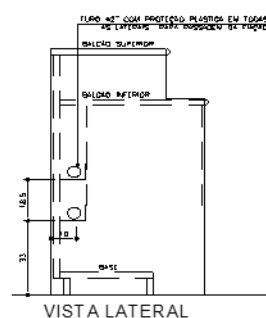
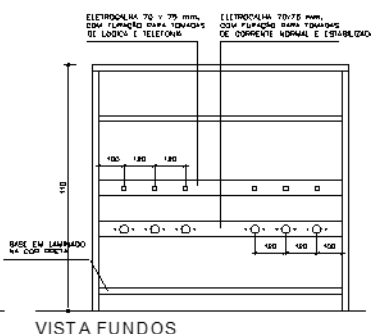
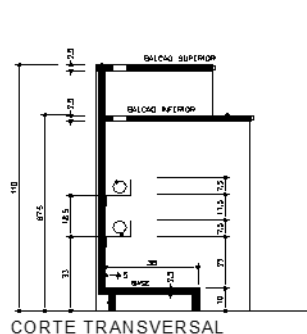
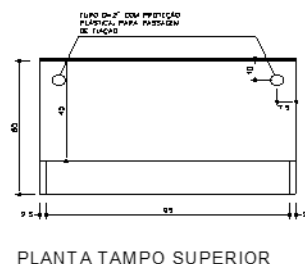
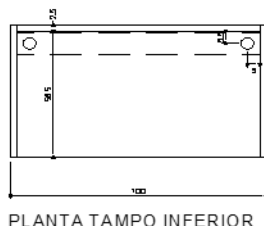
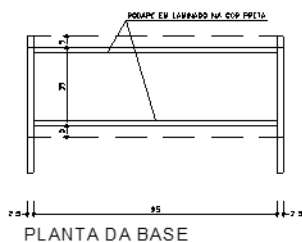
Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.





AMAZONAS

GOVERNO DO ESTADO



5.3 BALCÃO PARA ENTREGA DE DOCUMENTOS– BD

Balcão de MDP ou MDF com dimensões 1300 (L) x 600 (P) x 1000 mm (H). Deverá possuir 3 gavetas inferiores independentes, dotadas de puxadores metálicos e fechaduras independentes; 3 nichos com tampo único dotado de puxador metálico e fechadura; painel de fechamento na parte posterior, onde serão fixadas duas calhas para passagem de fiação.

COMPONENTES

Tampo e pés de apoio em chapa de MDF 25 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão; painel de fechamento na parte posterior em chapa de MDF 18 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão.

O tampo deverá ser dotado de duas aberturas para passagem de cabos, arrematadas com peças de nylon injetado.

Os topos visíveis deverão ser encabeçados com fita de bordo de polietileno de 1,5 mm de espessura, colada na chapa de MDF, na mesma cor do laminado melamínico.

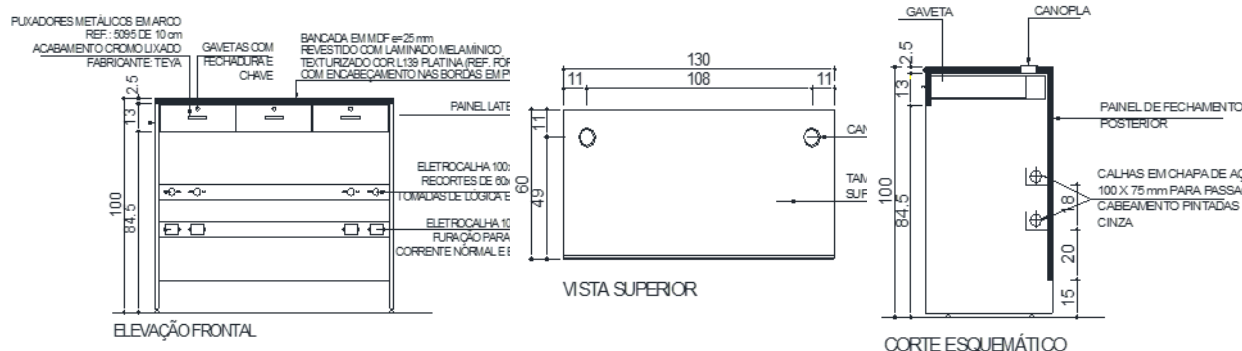
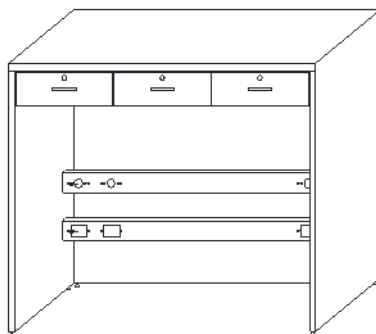
Sapatas ajustáveis em nylon.

3 (três) gavetas em chapa metálica (pintura eletrostática na cor cinza) com painel frontal em MDF revestido com laminado melamínico da mesma cor do tampo; altura externa de 130 mm e altura interna útil de 90 mm. Todas as gavetas serão dotadas de puxadores metálicos (conforme peças gráficas) e fechaduras. As gavetas terão corredeiras metálicas, com trava antiqueda.

2 (duas) calhas em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), dimensões 100 x 75 mm, com aberturas previstas para 4 tomadas de elétrica em uma das calhas e 4 tomadas de lógica/telefonía na outra, com furação universal.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / formiline ou similar.



5.4 BALCÃO DA FOTO E REPROGRAFIA – BF

Balcão da foto e reprografia com materiais e dimensões de acordo com o projeto de Arquitetura e Leilante que será desenvolvido pela LICITANTE. Deverá ser dotada de 2 linhas de calhas metálicas para passagem de cabos e ter capacidade para acomodar os profissionais responsáveis pela prestação dos serviços, assim como de todos os equipamentos.

6 ACESSÓRIOS

6.1 DESFIBRILADOR–DEA

Equipamento com desfibrilação de 1 a 200 joules. Forma de onda bifásica, com sistema automático de avaliação de ECG que detecta complexos QRS e identifica automaticamente arritmias malignas que necessitam de desfibrilação.

Deverá possuir as características descritas a seguir:

- Utilização em qualquer paciente.
- Análise da impedância torácica do paciente, aumentando a eficácia na desfibrilação e reduzindo o risco de danos causados ao coração.
- Mensagem e comando por texto e voz.
- Cartão para registro de eventos e voz (20 minutos).
- Descarga interna automática após 30 segundos se não houver disparo.

- Tempo de carga: até 200J menor que 4 segundos.
- Cronômetro (contador de segundos).
- Relógio.
- Utilização de pás adesivas descartáveis (conector para pás internas opcional), comando de seleção de carga e disparo pelas mesmas
- Display de cristal líquido que visualiza os parâmetros de programação pré e pós-choque, indicando a energia real armazenada a ser entregue.
- Memória de evento contínuo de ECG, incluindo curva de ECG (opcional) (20 minutos), eventos críticos e os procedimentos realizados.
- Possibilidade através de conexão para comunicação com microcomputador, para visualização de dados da memória.
- Tem a possibilidade de realizar autoteste periodicamente.
- Situação do status da bateria com alarmes para nível baixo.
- Com a Bateria em carga total a durabilidade do equipamento em uso é 4 horas .

Deverá ser fornecido com os seguintes acessórios:

- Carregador bivolt com bateria recarregável.
- 1 (um) jogo de eletrodos (pás) autoadesivas –adulto.
- Manual do usuário.
- Certificado de garantia.
- Mochila para transporte.

6.2 COFRE DE CHÃO - COF

Cofre de chão, dimensões mínimas de 500 x 450 x 1200 mm (H), revestido em aço, com segredo e fechadura de segurança com 1 (uma) prateleira e 1 (uma) gaveta internas, com acabamento em pintura metálica na cor cinza.

6.3 ARMÁRIO GUARDA VOLUMES– GV

Armário múlti uso com cinco portas. Fabricado em chapa de aço galvanizado com pintura epóxi (microtextura) com tinta bactericida e antimicrobiana (nanotecnologia em tintas) na cor azul; personalizado com fechadura; batentes de borracha nas portas; ventilação através de venezianas.

6.4 ESTANTE METÁLICA DESMONTÁVEL – EM

Estante em aço desmontável recebendo fosfatização, auto-oxidação e pintura esmalte sintético com secagem em estufa de alta temperatura, cor cinza, composta por cantoneiras perfuradas com abas iguais de 38 mm e # 2 mm, com 6 prateleiras variando entre 400 a 460 mm de profundidade para



carga de até 150 kg, seu comprimento entre 915 a 950 mm e sua altura entre 1.970 a 2.000 mm, reforço lateral e de fundo.

6.5 PEDESTAL PARA FILA COM FITA RETRÁTIL – PD1

Sistema retrátil para orientação do fluxo de pessoas, pedestal composto por uma base em ferro laminado envolvido por um anel protetor de borracha, corpo tubular em alumínio com acabamento em cromo, fita na cor preta.

6.6 DISPLAY PARA PEDESTAL DE FILA– PD2 E PD3

Display em chapa de aço carbono e acrílico, fixação compatível com o pedestal com sistema retrátil para orientação do fluxo de pessoas.

Dimensão: A4 (PD2) e A3 (PD3)

6.7 PORTA BANNER– PB

Tripé de Alumínio indicado para Banners com até 1,50m de altura.

Dimensões:

- Altura fechado: 0,98m.
- Altura aberto: 1,80m.

6.8 PORTA FOLDER– PF

Porta folhetos (folders) em acrílico, cor cristal, tamanho A5.

Dimensões: 2 x 16,5 x 6cm (AxLxP).

6.9 COLETORES

6.9.1 CESTO DE LIXO – ÁREA DE TRABALHO – CL1

Coletor sem tampa, cilíndrico, em polipropileno, cor branca, capacidade 14l.

6.9.2 CESTO DE LIXO – BOX SANITÁRIO – CL2

Coletor sem tampa, cilíndrico, em polipropileno, cor cinza, capacidade 14l.

6.9.3 CESTO DE LIXO – LAVATÓRIOS DOS SANITÁRIOS E COPA – CL3

Coletor retangular com pedal, fabricado em polipropileno, cor cinza, capacidade 60l.

6.9.4 DISPENSER E LIXEIRA PARA COPOS DESCARTÁVEIS – CLCD

Dispenser poupador de copos para 100 copos cada, compatível com copos de 150, 180 e 200 ml.





Medidas:

- Poupa copo água: 14 x 19 x 64 cm.
- Lixeira: 21 x 14 x 71 cm



6.10 CADEIRA DE RODAS – CR

Cadeira de roda em aço com pintura epóxi na cor preta, dobrável em duplo X, com apoio para braços, apoio para pés removíveis, aro de propulsão cromado, assento e encosto na cor preta, assento reforçado com tiras especiais com largura de 60 cm, almofadas em espuma para usuário de até 160 Kg.

6.11 RELÓGIO DE PAREDE – RP

Relógio de parede com mecanismo a quartzo de alta precisão, diâmetro de 45 cm, números em algarismos arábicos. Funcionamento com pilha comum.

6.12 BEBEDOURO DE PRESSÃO – BBP

Bebedouro de pressão suspenso para fixação conforme alturas especificadas.

Deverão ser instaladas sempre duas peças lado a lado, sendo que uma com altura adaptada para pessoas portadoras de necessidades especiais.

A instalação destas peças deverá ocorrer durante a adequação do imóvel.

Características técnicas:

- Tampo em aço inox escovado com ralo sifonado.
- Torneira de jato em plástico injetado com protetor bocal.
- Fornece água gelada e natural.
- Acionamento elétrico da torneira.
- Baixo consumo de energia.



6.13 FOGÃO ELÉTRICO COM 2 BOCAS – FE2

Fogão elétrico de mesa com dois pratos de aquecimento e ajuste de temperatura.

Características técnicas:

- Quantidade de bocas: 2.
- Níveis de temperatura: 5.
- Potência: 2000 W.
- Ferro fundido com corpo em aço inox.
- Alimentação: resistência elétrica.

6.14 FORNO DE MICRO-ONDAS – FMO

Deverá possuir as características mínimas descritas a seguir:

- Capacidade (litros): 20l.
- Voltagem: 110V.
- Consumo (KW/h): 1,4.
- Potência (W): 620.
- Dimensões aproximadas (AxLxP): 264x455x353 mm.

6.15 TROCADOR DE FRALDAS – TF

Deverá possuir as características mínimas descritas a seguir:

- 100% impermeável.

- Material: forro em bagum plástico branco, espuma D20, capa em Percal Nobre Branco 150 fios 100% algodão
- Dimensões: 470 (L) x 700 (P) x 50 mm (H).

6.16 PURIFICADOR DE ÁGUA PARA COPA – PA

Deverá possuir as características mínimas descritas a seguir:

Capacidade:

- Volume interno do aparelho (l): 2,18.
- Capacidade de fornecimento de água gelada (l/h): 1,125.
- Temperatura de resfriamento: 10°C.
- Vazão Máxima (l/h): 60.
- Uso comercial: sim.
- Pressão de Trabalho (m.c.a./kPa): 5 a 50 m.c.a. / 49,03 a 490,33 kPa.

Refrigeração:

- Refrigeração: compressor.
- Termostato regulável externo: sim.

Eficiência em melhoria da qualidade da água:

- Etapas de purificação: sete.
- Eficiência de retenção de Partículas (μm): classe - C ≥ 5 a < 15 .
- Eficiência de redução de cloro livre: aprovado.
- Bacteriostático: sim.
- Eficiência bacteriológica: com eficiência bacteriológica.
- Vida útil do filtro: 3.000 l / até 6 meses.

6.17 REFRIGERADOR – RE

Deverá possuir as características mínimas descritas a seguir:

- Capacidade total de armazenamento: 375.
- Capacidade do refrigerador (em litros): 288.
- Capacidade do freezer (em litros): 86.
- Consumo (Kw/h): 54.
- Potência (w): 110.
- Voltagem: 110 V.
- Dimensões aproximadas do produto c/ pés niveladores (AxLxP): 176x62x75cm.

6.18 DIVISÓRIA CEGA – DV1

Divisória cega modular com 90 mm de espessura e 1100 mm de altura, constituída por estrutura metálica e painéis de fechamento em laminado melamínico de baixa pressão com 15 mm de espessura, em ambos os lados.

COMPONENTES

Estrutura composta por montantes e travessas em tubos e perfis de aço em chapa 14 (1,98 mm), montada sobre guias metálicas que garantirão o alinhamento da divisória no piso e nas paredes. Prever a estabilidade do conjunto.

A estrutura em aço deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

As junções de cantos serão em peças rígidas, com acabamento epóxi eletrostática na cor cinza platina. Haverá peças para a junção de cantos em 90°, em “T”, e junções nos 4 lados, conforme projeto, de forma que as faces visíveis não apresentem furações.

Painel de fechamento em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 15 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel.

O sistema de fixação dos painéis frontais possibilitará o saque frontal e individual de cada painel de forma a permitir o acesso ao interior das divisórias. A fresta na parte superior deverá ser o mínimo necessário para permitir esse saque frontal.

Rodapés metálicos com 200 mm de altura, com tampas removíveis dos dois lados do painel em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), com calhas independentes para o cabeamento de lógica e de elétrica ocupando toda a largura do painel. A furação das tampas para a saída de cabos é feita no local, em função da necessidade de cada projeto específico.

O rodapé deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

Detalhes de acabamento: o topo das divisórias e as faces laterais sem junção deverão ter uma régua de acabamento em chapa metálica com pintura eletrostática na cor cinza platina, que permitam a sua retirada e recolocação quando necessária.

Os cantos dos encontros entre as régua de acabamento deverão receber arremate com peça da mesma cor das régua.

Os módulos dos painéis de fechamento serão colocados lado a lado, sem fresta vertical entre eles.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma da ABNT NBR 13964.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.





6.19 DIVISÓRIA CEGA – DV2

Divisória cega modular com 90 mm de espessura e 2140 mm de altura, constituída por estrutura metálica e painéis de fechamento em laminado melamínico de baixa pressão com 15 mm de espessura, em ambos os lados.

COMPONENTES

Estrutura composta por montantes e travessas em tubos e perfis de aço em chapa 14 (1,98 mm), montada sobre guias metálicas que garantirão o alinhamento da divisória no piso e nas paredes. Prever a estabilidade do conjunto.

A estrutura em aço deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

As junções de cantos serão em peças rígidas, com acabamento epóxi eletrostática na cor cinza platina. Haverá peças para a junção de cantos em 90°, em “T”, e junções nos 4 lados, conforme projeto, de forma que as faces visíveis não apresentem furações.

Painel de fechamento em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 15 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel.

O sistema de fixação dos painéis frontais possibilitará o saque frontal e individual de cada painel de forma a permitir o acesso ao interior das divisórias. A fresta na parte superior deverá ser o mínimo necessário para permitir esse saque frontal.

Rodapés metálicos com 200 mm de altura, com tampas removíveis dos dois lados do painel em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), com calhas independentes para o cabeamento de lógica e de elétrica ocupando toda a largura do painel. A furação das tampas para a saída de cabos é feita no local, em função da necessidade de cada projeto específico.

O rodapé deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

Detalhes de acabamento: o topo das divisórias e as faces laterais sem junção deverão ter uma régua de acabamento em chapa metálica com pintura eletrostática na cor cinza platina, que permitam a sua retirada e recolocação quando necessária.

Os cantos dos encontros entre as régua de acabamento deverão receber arremate com peça da mesma cor das régua.

Os módulos dos painéis de fechamento serão colocados lado a lado, sem fresta vertical entre eles.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma da ABNT NBR 13964.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

6.20 DIVISÓRIA MISTA – DV2

Divisória mista (cega e vidro) modular com 90 mm de espessura e 2140 mm de altura, constituída por estrutura metálica e painéis de fechamento em laminado melamínico de baixa pressão com 15

mm de espessura, em ambos os lados até a altura de 1100 mm e vidro simples, temperado, # 6 mm acima dessa altura.

COMPONENTES

Estrutura composta por montantes e travessas em tubos e perfis de aço em chapa 14 (1,98 mm), montada sobre guias metálicas que garantirão o alinhamento da divisória no piso e nas paredes. Os elementos de caixilharia serão em perfis de alumínio extrudado, com mesmo acabamento da estrutura. Prever a estabilidade do conjunto, considerando que os painéis não atingem o teto e os ambientes não possuem forros.

A estrutura em aço deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

As junções de cantos serão em peças rígidas, com acabamento epóxi eletrostática na cor cinza platina. Haverão peças para a junção de cantos em 90°, em “T”, e junções nos 4 lados, conforme projeto, de forma que as faces visíveis não apresentem furações.

Painel de fechamento em madeira aglutinada de média densidade (MDP ou MDF) com 15 mm de espessura revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, com acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel.

O sistema de fixação dos painéis frontais possibilitará o saque frontal e individual de cada painel de forma a permitir o acesso ao interior das divisórias. A fresta na parte superior deverá ser o mínimo necessário para permitir esse saque frontal.

Rodapés metálicos com 200 mm de altura, com tampas removíveis dos dois lados do painel em chapa de aço nº 20 (0,95 mm), com calhas independentes para o cabeamento de lógica e de elétrica ocupando toda a largura do painel. A furação das tampas para a saída de cabos é feita no local, em função da necessidade de cada projeto específico.

O rodapé deverá receber tratamento antiferrugem e pintura com tinta a pó eletrostática na cor cinza platina.

Detalhes de acabamento: os módulos dos painéis de fechamento serão colocados lado a lado, sem fresta entre eles.

Observação: o mobiliário deverá atender a norma da ABNT NBR 13964.

Cores:

Laminado: referência de cor: cinza platina – acabamento texturizado / Formiline ou similar.

